Pressori a molla a sfera

Acciaio

RoHS

CORPO FILETTATO
Acciaio brunito, testa con taglio a cacciavite.

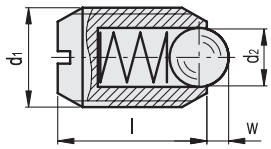
SFERA
Acciaio temprato

MOLLA
Acciaio INOX AISI 631.

ESECUZIONI STANDARD
- **GN 615-K**: molla a pressione normale.
- **GN 615-KS**: molla a pressione rinforzata.

ESECUZIONI SPECIALI A RICHIESTA
- GN 615-K-MVK, GN 615-KS-MVK: fissaggio delle filettature per mezzo di collante micro incapsulato, colore rosso (vedi Dati Tecnici a pag. A-20). Temperatura di esercizio: da -40°C a +170°C.
- GN 615-K-PFB, GN 615-KS-PFB: fissaggio delle filettature per mezzo di rivestimento poliammidico, colore blu (vedi Dati Tecnici a pag. A-20). Temperatura di esercizio: da -50°C a +90°C.





GN 615-K

Codice	Descrizione	d1	d2	l±0.1	w	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖
GN.33087	GN 615-M2-K	M 2	1	4	0.3	0.8	1.5	1
GN.33091	GN 615-M3-K	M 3	1.5	7	0.4	3	4.5	2
GN.33101	GN 615-M4-K	M 4	2.5	9	0.8	6	14.5	3
GN.33111	GN 615-M5-K	M 5	3	12	0.9	8	14	4
GN.33121	GN 615-M6-K	M 6	3.5	14	1	11	18	5
GN.33131	GN 615-M8-K	M 8	4.5	16	1.5	18	31	6
GN.33141	GN 615-M10-K	M 10	6	19	2	24	45	7
GN.33151	GN 615-M12-K	M 12	8	22	2.5	26	49	10
GN.33161	GN 615-M16-K	M 16	10	24	3.5	41	86	20
GN.33171	GN 615-M20-K	M 20	12	30	4.5	56	111	43
GN.33181	GN 615-M24-K	M 24	15	34	5.5	81	151	70

GN 615-KS

Codice	Descrizione	d1	d2	l±0.1	w	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖
GN.33088	GN 615-M2-KS	M 2	1	4	0.3	1.6	2	1
GN.33092	GN 615-M3-KS	M 3	1.5	7	0.4	6.4	9.5	2
GN.33102	GN 615-M4-KS	M 4	2.5	9	0.8	12	18	3
GN.33112	GN 615-M5-KS	M 5	3	12	0.9	15	22	4
GN.33122	GN 615-M6-KS	M 6	3.5	14	1	19	28	5
GN.33132	GN 615-M8-KS	M 8	4.5	16	1.5	36	62	6
GN.33145	GN 615-M10-KS	M 10	6	19	2	57	104	7
GN.33152	GN 615-M12-KS	M 12	8	22	2.5	61	110	10
GN.33165	GN 615-M16-KS	M 16	10	24	3.5	68	142	22
GN.33172	GN 615-M20-KS	M 20	12	30	4.5	84	166	43
GN.33182	GN 615-M24-KS	M 24	15	34	5.5	127	237	70

Proprietà dei modelli riservata ai termini di legge. Disegni e immagini non riproducibili se non citando la fonte.
Ganter Norm